



**Системы защитной окраски согласно стандарту SFS 5873**

TIKKURILA

TECHNOLOGY TO RELY ON

## Продукция Tikkurila - это качество и экологичность на высшем уровне



С 1991 года высокое качество продукции и обслуживания компании Tikkurila Oy гарантируется системой качества в соответствии с международным стандартом ISO9001. Ключом к качеству является квалифицированный персонал, интенсивная разработка новых материалов, высокоавтоматизированное производство, а также быстрые и надежные поставки продукции.



Вопросы охраны окружающей среды, здоровья человека и безопасности труда, наряду с системой качества, объединены в компании Tikkurila в одну систему управления. Одной из главных задач, которой является развитие деятельности, а целью - стремление к постоянному совершенствованию. Методы управления вопросами охраны окружающей среды компании Tikkurila отвечают международному стандарту ISO14001. Методы управления безопасностью труда и здоровья человека отвечают требованиям стандарта OHSAS 18001, а также предписаниям Европейского Союза EMAS о систематизации ведения экологической работы и отчетности о проведенной работе.










Кроме этого, компания Tikkurila руководствуется собственными принципами программы общественной ответственности "Tikkurila, окружающая среда и общество", которая является неотъемлемой частью деятельности всех общественных групп, а также принципами благополучия окружающей среды.

Экологическая программа компании Tikkurila основана на международной программе охраны окружающей среды, безопасности людей и их здоровья в химической промышленности "Responsible Care – Ответственность за будущее".

# Системы защитной окраски Tikkurila Industrial Coatings

Стандарт SFS 5873 - Защита металлических конструкций от коррозии с помощью систем защитной окраски. Рекомендации по применению в обрабатывающей и металлообрабатывающей промышленности.

Категория коррозионной нагрузки	Маркировка системы окраски	Грунтовка	мкм	Промежуточный слой	мкм	Покрывная краска	мкм	Общая номинальная толщина сухой пленки, мкм	
<b>Стальные поверхности при атмосферной нагрузке</b>									
C1-C2 Незначительная - умеренная нагрузка	TA31 - SFS 5873/F20.01	* AK80/2-FeSa2	Temaprime EUR	1x 40		Temalac FD 50	1x 40	80	 Водоразбавляемые системы окраски  Алкидная система  Акрилатная система  Полиуретановая система  Эпоксидная система  Эпоксидно-полиуретановая система  Этилсиликатная система
	TF15 - SFS 5873/F20.02	AY120/2-FeSa2	Fontecryl 10	1x 80		Fontecryl 50	1x 40	120	
	TP73 - SFS 5873/F20.03	PUR100/1-FeSa2				Temadur SC 50	1x 100	100	
	TE28 - SFS 5873/F20.04	EP100/1-FeSa2				Temacoat SPA 50	1x 100	100	
	TO1 - SFS 5873/F20.07	OX100/1-FeSa2				Duasolid 50	1x 100	100	
	TA44 - SFS 5873/R25.01	AK80/2-FeSt2	Temaprime ML	1x 40		Temalac FD 50	1x 40	80	
	TF15 - SFS 5873/R25.02	AY120/2-FeSt2	Fontecryl 10	1x 80		Fontecryl 50	1x 40	120	
	TP73 - SFS 5873/R25.03	PUR100/1-FeSt2				Temadur SC 50	1x 100	100	
	TE56 - SFS 5873/R25.04	EP100/1-FeSt2				Temabond ST 300	1x 100	100	
	TO1 - SFS 5873/R25.11	OX100/1-FeSt2				Duasolid 50	1x 100	100	
C3 Средняя нагрузка	TP91 - SFS 5873/A3.08	EPPUR160/2-FeSa2½	Temacoat SPA Primer	1x 100		Temathane PC 50	1x 60	160	
	TE12 - SFS 5873/A3.08	EP160/2-FeSa2½	Temacoat GPL-S Primer	1x 80		Temacoat GS 50	1x 80	160	
	TP26 - SFS 5873/R25.05	EPPUR160/2-FeSt2	Temabond ST 200	1x 120		Temadur 50	1x 40	160	
	TE46 - SFS 5873/R25.06	EP160/2-FeSt2	Temabond ST 200	1x 100		Temacoat GS 50	1x 60	160	
C4 Средняя нагрузка	TP94 - SFS 5873/A4.08	EPPUR240/3-FeSa2½	Temacoat SPA Primer	1x 100	Temacoat SPA Primer	1x 100	Temadur 50	1x 40	240
	TF22 - SFS 5873/A4.14	** EPZn(R) EPPUR200/3-FeSa2½	Fontezinc 80	1x 40	Fontecoat EP Primer	1x 100	Fontedur HB 80	1x 60	200
	TF32 - SFS 5873/A4.14	EPZn(R)EP200/3-FeSa2½	Fontezinc 80	1x 40	Fontecoat EP Primer	1x 80	Fontedur EP 50	1x 80	200
	TP19 - SFS 5873/R25.07	EPPUR240/3-FeSt2	Temabond ST 200	1x 100	Temacoat GPL-S Primer	1x 100	Temadur 50	1x 40	240
	TE46 - SFS 5873/R25.08	EP240/3-FeSt2	Temabond ST 200	1x 100	Temabond ST 200	1x 80	Temacoat GS 50	1x 60	240
C5-I, C5-M Очень сильная нагрузка (в промышленном и морском климате)	TP49 - SFS 5873/A51.04 и A5M.05	EPZn(R) EPPUR 240/4-FeSa2½	Temazinc 88	1x 40	Temacoat GPL-S Primer	2x 80	Temadur 50	1x 40	240
	TP91 - SFS 5873/A51.02 и A5M.02	EPPUR320/3-FeSa2½	Temacoat SPA Primer	1x 120	Temacoat SPA Primer	1x 120	Temathane PC 50	1x 80	320
	TE52 - SFS 5873/A51.02 и A5M.02	EP320/3-FeSa2½	Temacoat SPA Primer	1x 100	Temacoat SPA Primer	1x 120	Temacoat SPA 50	1x 100	320
	TP26 - SFS 5873/R25.09	EPPUR280/3-FeSt2	Temabond ST 200	1x 120	Temabond ST 200	1x 120	Temadur 50	1x 40	280
	TE29 - SFS 5873/R25.10	EP300/2-FeSt2	Temabond ST 200	1x 150			Temacoat SPA 50	1x 150	300
Сухая тепловая нагрузка 150 - 400 °C	TX10 - SFS 5873/F20.05	ESI70/1-FeSa2½	Temasil 90	1x 70				70	
	TX11 - SFS 5873/F20.06	ESISI90/2-FeSa2½	Temasil 90	1x 70		Temal HB 600	1x 20	90	
<b>Стальные поверхности при погружении</b>									
Im1 - Im3 Пресная или морская вода, земля	TE4 - SFS 5873/F22.01	EP500/2-FeSa2½	Temaline NL	1x 250		Temaline NL	1x 250	500	
	TE4 - SFS 5873/F22.02	EP500/1-FeSa2½				Temaline NL	1x 500	500	
Топливо, нефтепродукты	TE54 - SFS 5873/F22.04	EP300/3-FeSa2½	Temaline LP Primer	1x 100	Temaline LP Primer	1x 100	Temaline LP 60	1x 100	300
	TE5 - SFS 5873/F22.05	EP500/2-FeSa2½	Temaline BL	1x 250		Temaline BL	1x 250	500	
Растворители	TX10 - SFS 5873/F22.06	ESI70/1-FeSa2½	Temasil 90	1x 70				70	
<b>Оцинкованные горячим способом поверхности при атмосферной нагрузке</b>									
C1 - C2	TP73 - SFS 5873/F30.01	PUR100/1-ZnSaS				Temadur SC 50	1x 100	100	
	TE28 - SFS 5873/F30.02	EP100/1-ZnSaS				Temacoat SPA 50	1x 100	100	
	TF15 - SFS 5873/F30.03	AY120/2-ZnSaS	Fontecryl 10	1x 80		Fontecryl 50	1x 40	120	
C3 - C4	TP20 - SFS 5873/F30.04	EPPUR120/2-ZnSaS	Temacoat GPL-S Primer	1x 80		Temadur 50	1x 40	120	
	TE12 - SFS 5873/F30.05	EP120/2-ZnSaS	Temacoat GPL-S Primer	1x 60		Temacoat GS 50	1x 60	120	
C5-I и C5-M	TP91 - SFS 5873/F30.06	EPPUR240/3-ZnSaS	Temacoat SPA Primer	1x 100	Temacoat SPA Primer	1x 100	Temathane PC 50	1x 40	240
	TE52 - SFS 5873/F30.07	EP240/3-ZnSaS	Temacoat SPA Primer	1x 90	Temacoat SPA Primer	1x 90	Temacoat SPA 50	1x 60	240
<b>Алюминиевые поверхности при атмосферной нагрузке</b>									
C1 - C2	TP73 - SFS 5873/F40.01	PUR100/1-AISaS				Temadur SC 50	1x 100	100	
	TE28 - SFS 5873/F40.02	EP100/1-AISaS				Temacoat SPA 50	1x 100	100	
	TF15 - SFS 5873/F40.03	AY120/2-AISaS	Fontecryl 10	1x 80		Fontecryl 50	1x 40	120	
C3 - C4	TP20 - SFS 5873/F40.04	EPPUR120/2-AISaS	Temacoat GPL-S Primer	1x 80		Temadur 50	1x 40	120	
	TE12 - SFS 5873/F40.05	EP120/2-AISaS	Temacoat GPL-S Primer	1x 60		Temacoat GS 50	1x 60	120	
C5-I и C5-M	TP91 - SFS 5873/F40.06	EPPUR200/3-AISaS	Temacoat SPA Primer	1x 80	Temacoat SPA Primer	1x 80	Temathane PC 50	1x 40	200
	TE12 - SFS 5873/F40.07	EP200/3-AISaS	Temacoat GPL-S Primer	1x 70	Temacoat GPL-S Primer	1x 70	Temacoat GS 50	1x 60	200

\* Пример 1: TA31 - SFS 5873/F20.01 AK80/2-FeSa2 - Система TA31 согласно стандарта SFS 5873, пункта F20.01 - алкидная система, общая толщина пленки 80 мкм, наносится в два слоя, предварительная обработка стальной поверхности до степени тщательности Sa2.

\*\* Пример 2: TF22 - SFS 5873/A4.14 EPZn(R) EPPUR200/3-FeSa2½ - Система TF22 согласно стандарта SFS 5873, пункта A4.14 - общая толщина пленки 200 мкм в три слоя: эпоксидная цинкнасыщенная грунтовка, эпоксидная промежуточная краска и полиуретановая покрывная краска, предварительная обработка стальной поверхности до степени тщательности Sa2½.