

WUV02
СИСТЕМА УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ ПАРКЕТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УВИПАР ФИЛЛЕР ХФ	(UVIPAR FILLER HF)	007 2400 или 007 2401
УВИПАР СИЛЕР В10	(UVIPAR SEALER W10)	005 6100
УВИПАР ИНТЕР ХВ	(UVIPAR INTER HV)	005 6201
УВИПАР ТОП 10ВВ	(UVIPAR TOP 10WW)	005 6302
или		
УВИПАР ТОП 25ВВ	(UVIPAR TOP 25WW)	005 6303

Система УФ-отверждения **WUV02** предназначена для лакирования паркета или паркетной доски в условиях промышленного производства.

Система может быть как прозрачная, так и с использованием морилки **Акви Колор**. Акви Колор - водоразбавляемая морилка для деревянных поверхностей, идеально подходящая под отделку лаками УФ-отверждения. Существует две разновидности данной морилки: для нанесения вальцовым станком **Акви Колор АТ-Р** (Akvi Color AT-R), 377-серия и для нанесения распылением **Акви Колор АТ-С** (Akvi Color AT-S), 378-серия. Можно также использовать органоразбавляемую морилку, например, такую как, Пиньясол Колор. Морилка применяется после нанесения и шлифования шпаклевки, но перед лакированием поверхности.

Увипар Филлер ХФ - шпаклевка УФ-отверждения с очень хорошими заполняющими свойствами.

Увипар Силер В10 - водоразбавляемый грунтовочный лак УФ-отверждения, обеспечивающий прекрасную адгезию к древесине.

Увипар Интер ХВ - лак УФ-отверждения, используемый в качестве промежуточного слоя, обеспечивает хорошую износостойкость.

Увипар Топ 10ВВ и **Увипар Топ 25ВВ** - покрывные лаки УФ-отверждения для паркетных полов с различной степенью глянца. Эти материалы особенно подходят для быстрых промышленных линий с возможностью подогрева промежуточных и покрывных лаков. Рекомендуется также нагрев, например, до 50 °С, и охлаждение, например, до 18 °С, при нанесении шпаклевки.

СИСТЕМА ШПАКЛЕВАНИЯ И ЛАКИРОВАНИЯ

Количество слоев	Материал	Метод нанесения	Толщина мокрой пленки
1 х шпаклевки	Увипар Филлер ХФ	Тяжелая вальцовая машина для нанесения шпаклевки	30-40 гр/м ² (300-400 гр/м ² перед разглаживающим вальцом)
1 х адгезионный лак 2-3 х промежуточный лак 1-2 х покрывной лак	Увипар Силер В10 Увипар Интер ХВ Увипар Топ 10ВВ или 25ВВ	Вальцовая машина Вальцовая машина Вальцовая машина	10-20 гр/м ² 30-50 гр/м ² 14-18 гр/м ²

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ	007 2400 или 007 2401	005 6100	005 6201	005 6302 или 005 6303
Сухой остаток, ок. % по объему	100%	90%	100%	100%
Плотность	1,14 кг/л	1,12 кг/л	1,13 кг/л	1,10 кг/л
Глянец (ISO 2813/60°)	30 (005 6301)			
Метод нанесения	Вальцовая машина.			
Растворитель	Растворители 1034 или 006 1059. Вода для 005 6100.			
Очистка инструментов	Растворитель 1034 или 006 1059.			
Цвет	Прозрачный и согласно карте цветов Акви Колор .			

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Перед нанесением паркет или паркетную доску необходимо отшлифовать шлифовальной шкуркой с размером зерна 150-240. Пыль от шлифовки удалить.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должны быть во время нанесения и сушки выше +18°C и относительная влажность ниже 70%. Во время сушки обеспечить хорошую вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ**Нанесение шпаклевки**

Шпаклевку перед применением не мешать. При нанесении шпаклевки необходимо использовать специальный насос, традиционные мембранные насосы не подходят. Наносить шпаклевку лучше с помощью тяжелой вальцевой машины, но также можно использовать легкие шпаклевочные машины или ручной метод нанесения. Использование охлаждения, например, до 18 °C, на подающем вальце и нагрева, например, до 50 °C, на разглаживающим вальце улучшает результат. Затем полное отверждение происходит на участке УФ сушки (Ртутные лампы мощностью 400 мДж/см² и Галлиевые лампы мощностью 700 мДж/см²) с последующим шлифованием. При этом после шлифования шпаклевка не должна образовывать слоя на деревянной поверхности, а лишь должна заполнять места сучков, выбоин или ямок.

Лакирование

Тщательно перемешать лак перед применением. Лак необходимо наносить с вязкостью, обеспеченной при поставке. Грунтовочный адгезионный лак Увипар Силер В10 можно слегка разбавить водой, чрезмерное разбавление напротив может привести к повышению вязкости лака. Нанести тонкий слой Увипар Силер В10 на сухую и чистую поверхность. При этом зона flash-off не требуется, потому что количество воды небольшое. Следующий шаг - полу-отверждение с помощью УФ-сушки. После этого нанести тонкий слой Увипар Интер ХВ и применить полу-отверждение перед последующим слоем. Затем наносится второй слой Увипар Интер ХВ с полным УФ-отверждением ртутными лампами мощностью 500 мДж/см² перед последующим шлифованием. Отшлифовать поверхность шлифовальной шкуркой с размером зерна 240 и удалить образовавшуюся пыль. Затем нанести покрывной лак Увипар Топ 10ВВ или Увипар Топ 25ВВ в один или два слоя с промежуточной УФ-сушкой полу-отверждения. Полное отверждение в конце линии мощностью 700 мДж/см². Лакированный паркет готов к штабелированию непосредственно после УФ-сушки и охлаждения.

**РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА
ПОВЕРХНОСТИ****Перелакировка поверхности**

Лакированный промышленным способом паркет или паркетная доска могут быть перелакированы либо водоразбавляемым лаком, например, Паркетти-Ясся, либо органоразбавляемым лаком, таким как Мерит Яхти. При этом поверхность необходимо предварительно слегка подшлифовать для повышения адгезии слоя лака. Шлифование и лакировку можно выполнить местами, если большая часть поверхности в хорошем состоянии.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ О
МАТЕРИАЛАХ**

Более детальная информация о материалах и их применении приведена в соответствующих технических спецификациях.