

ООО «ТИККУРИЛА»: АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Компания «Tikkurila OYJ» (Финляндия) выпускает широчайший спектр лакокрасочных материалов для антикоррозионной защиты металла и занимает одно из ведущих мест в Европе по их производству. В настоящее время в промышленности существует несколько направлений, где ЛКМ производства «Tikkurila» нашли свое применение.

Противокоррозионная защита на машиностроительных и химических предприятиях

Для окраски эстакад и металлоконструкций, станков и оборудования во внутренних помещениях в ассортименте «Tikkurila» имеются алкидные и эпоксидные системы защиты. Первые отличаются высокой технологичностью в применении, быстро сохнут при комнатной температуре, относительно дешевы, пригодны для окраски стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей. Отлично зарекомендовала себя схема покрытия:

Темапрайм ЕЕ (МЛ)	1×60 мкм
Темалак ФД50 (20,80)	1×60 мкм
Общая толщина:	120 мкм.

Эпоксидные схемы защиты отлично выдерживают химические и механические нагрузки, температуры до +150 °С сухого тепла, например:

Темакоут ГПА-С праймер	1×60 мкм
Темакоут РМ 40	1×60 мкм
Общая толщина:	120 мкм.

Наружная окраска металлоконструкций эстакад, вышек, ЛЭП, мостовых конструкций и резервуаров по схеме:

Темацинк 99	1×40 мкм
или: Темабонд СТ200	1×100 мкм
Темакоут ГПА-С праймер	2×75 мкм
Темадур 50	1×50 мкм
Темадур 50	1×50 мкм
Общая толщина:	150 мкм.
Общая толщина:	240 мкм.

Или:

Темапрайм ЕЕ	1×60 мкм
Темалак АБ 70	1×60 мкм
Общая толщина:	120 мкм,



Окрашенный в 2009–2010 гг. Большой Петровский мост в Санкт-Петербурге

позволит обеспечить прекрасную износостойкость и атмосферостойкость покрытия, отличные декоративные свойства. Обе схемы имеют сроки службы от 10 до 15 и более лет. Одобрены лабораторией ЦНИИС (г. Москва), включены в отраслевые руководящие документы.

Система окраски ТР 22 (№ 22 СТО 001–2006)

Темацинк 77	1×40 мкм
Темакоут ГПА-С праймер	1×150 мкм
Темадур 50 (RAL 6011/7009)	1×50 мкм
Общая толщина:	240 мкм.

Для внутренней окраски резервуаров применяется двухкомпонентный эпоксифенольный материал Темалайн ЕПА-100, особенность его состоит в том, что данное покрытие способно выдерживать температуру в 1000С в режиме погружения.

Темалайн ЕПА -100	1×125–360 мкм
Общая толщина:	125–360 мкм

Для холодного цинкования стали активно применяются следующие материалы:

Темацинк 99/77, Темацинк ЕЕ.

При окраске емкостей под любые нефтепродукты рекомендуется использовать материалы серии Темалайн или Тематар, так, например, для резервуаров под сырую высокосернистую нефть:

Тематар ТФА 360–500мкм
Общая толщина: 360–500 мкм

Для резервуаров под авиатопливо:

Темалайн ЛП праймер 1×150 мкм
Темалайн ЛП 60 1×150 мкм
Общая толщина: 300 мкм

При окраске сельскохозяйственной и автотракторной техники, контейнеров, пассажирского автотранспорта и подвижного состава, используются входящие в РД разработанные ВНИИЖТ схемы окраски алкидными материалами:

Темапрайм ЕЕ 1×60 мкм
Темалак МЛ 90 1×60 мкм
Общая толщина: 120 мкм

Либо эпокси-полиуретановые:

Темакоут ГПЛ-С праймер 1×70 мкм
Темадур 90 1×50 мкм
Темадур Клиэ ×40 мкм
Общая толщина: 160 мкм

Одним из перспективных направлений в защите металла от коррозии, являются водоразбавляемые краски серии FONTE предназначенные для защиты металлоконструкций, станков, оборудования. Продукция серии Fonte - экологически безопасна, проста в применении и безвредна. Она соответствует новым требованиям законодательства по охране окружающей среды и отвечает высоким требованиям, предъявляемым к качеству потребителями промышленных ЛКМ. По своим техническим характеристикам и химической стойкости они не уступают органорастворимым краскам. ■



ООО «ТИККУРИЛА»

(812) 334-44-43

www.tikkurila.ru