

TP 22
**ТЕМАЦИНК 99
ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО
ТЕМАДУР 50**

Полиуретановая система **TP22** предназначена для окраски стальных поверхностей, подвергающихся значительным атмосферным нагрузкам. Грунтовка ТЕМАЦИНК 99 представляет собой цинкнаполненную эпоксидную грунтовочную краску, обеспечивающую катодную защиту стали. Полиуретановая краска ТЕМАДУР 50 образует легкоочищаемую поверхность и отлично сохраняет блеск и цвет со временем. Система подходит как для окраски на месте монтажа, так и в окрасочных цехах.

Категория коррозионной нагрузки и срок службы согласно ISO 12944
Маркировка Tikkurila
Толщина слоя

Стальные поверхности A1.19, A4.14 Категорирование коррозии - C3-H, C4-M Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP22 ТЕМАЦИНК 99 ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО ТЕМАДУР 50	EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½ ТСП*:	40 мкм 100 мкм <u>60 мкм</u> 200 мкм
A1.20, A4.15, A5I.04, A5M.05 Категорирование коррозии - C4-H, C5-I-M, C5-M-M Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP22 ТЕМАЦИНК 99 ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО ТЕМАДУР 50	EPZn(R)EPPUR240/4-FeSa2½ ТСП:	40 мкм 2x80 мкм <u>40 мкм</u> 240 мкм
A5M.06 Категорирование коррозии - C4-H, C5-M-H Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP22 ТЕМАЦИНК 99 ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО ТЕМАДУР 50	EPZn(R)EPPUR320/5-FeSa2½ ТСП:	40 мкм 2x100 мкм <u>2x40 мкм</u> 320 мкм
A5M.06 Категорирование коррозии - C4-H, C5-M-H Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP22 ТЕМАЦИНК 99 ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО ТЕМАДУР 50	EPZn(R)EPPUR320/5-FeSa2½ ТСП:	40 мкм 2x80 мкм <u>2x60 мкм</u> 320 мкм
Маркировка системы TP22-SFS- EN ISO 12944-5/A4.15 (EPZn(R)EPPUR240/4-FeSaS21/2) ТСП* - общая толщина сухой пленки			
ЦВЕТ	Материалы колеруются по системе TEMASPEED, таким образом гарантируется возможность получения оттенков согласно RAL-, BS-, NCS- и других каталогов цвета.		
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВРЕМЕННЫЕ ГРУНТОВКИ	ТЕМАВЕЛД ЗСМ, цинксиликатная грунтовка. Внимание! Временную грунтовку необходимо удалить перед нанесением ТЕМАЦИНК 99.		

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Предварительная очистка: Удалить механические загрязнения, водорастворимые соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p>Стальные поверхности: Обработать поверхность до степени тщательности Sa 2^{1/2}. (ISO 8501 - 1)</p>
УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ	<p>Поверхность должна быть чистой и сухой, и температура поверхности должна быть по крайней мере выше на 3 °C точки росы воздуха. При окраске и сушке температура воздуха, краски и поверхности должна быть минимум +10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.</p>
ОКРАСКА	<p>Краску следует тщательно перемешать перед применением. Затем нанести ровным слоем на сухую и очищенную поверхность. Нанесение безвоздушным или традиционным распылителем, кистью или валиком. Полосовое окрашивание острых краев, сварные швы и т.д. следует окрашивать кистью или валиком.</p>
РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Ремонтная окраска: Мелкий ремонт покрытия следует производить, когда степень коррозии составляет Ri1 - Ri3. (ISO 4628-3)</p> <p>Повреждения, вызванные транспортировкой или монтажом, могут быть исправлены с помощью мелкого ремонта. Для этого необходимо удалить отслоившуюся краску, очистить покрытие ржавчиной участки согласно требованиям системы. Небольшие участки на стальной поверхности можно обработать стальной щеткой или шлифовкой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1). Выровнять скосы между старой лакокрасочной пленкой и очищенными участками. После использования абразивоструйной очистки, необходимо убедиться, что не имеется никаких трещин в оставшейся лакокрасочной пленке. Если поверхность должна быть полностью перекрашена, необходимо отшлифовать старое финишное покрытие. Затем устранить пыль и другие включения после очистки. Рекомендуется применять грунтовку и финишное покрытие согласно первоначальной системе окраски, свойствам и толщине пленки.</p> <p>Перекрашивание При степени коррозии - Ri4 или Ri5, покрытие должно быть полностью возобновлено. Необходимо устранить старую лакокрасочную пленку, и очистить поверхности до степени Sa 2^{1/2}. Перекрашивать следует в соответствии с первоначальной системой окраски.</p>
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ	<p>Более детальная информация о материалах и их применении приведена в соответствующих технических спецификациях.</p>

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается действующей системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований наших инструкций по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования.

В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.